

# 강판접착 보강공법

## 1. 개요

콘크리트 상판(Slab)면 또는 보(Beam), 기둥(Colum)면에 강판을 에폭시계 수지를 주입하여 접착시켜 콘크리트 구조물과 일체화시킴으로 콘크리트의 노후와 철근의 부식방지는 물론 내하력을 증대시키는 보강공법으로서 가장 일반적이고 보편적인 공법이다.

## 2. 강판접착 보강공법의 특징

- 철근에 상응하는 강판을 접착시켜 내하력을 증강
- 강력한접착력을 가지며 경화후 수축이 없다
- 시설물 사용중 또는 건물 입주중에도 시공이 가능

## 3. 시공순서

### 1) 강판가공

- 강판의 규격을 결정, 재단, 양카 및 주입파이프구멍 등을 소요치수에 맞게 가공

### 2) 표면처리

- 콘크리트 접착면의 이물질 등을 와이어 브러쉬 또는 디스크 샌더로 제거
- 습기가있을 경우 완전히 건조처리
- 강판표면은 신너로 깨끗이 세척

### 3) 강판부착

- 강판은 양카볼트로 고정하여 부착

### 4) 주입구 설치 및 실링

- 강판 부착후 주입 및 배기파이프를 고정설치, 에폭시계 실링제로 강판과 고정 볼트 주위를 밀폐시킨후 주입압력에 견딜수 있도록 양생

### 5) 주입

- 에폭시계 주입제를 소정의 배합비로 혼합한후 주입펌프로 서서히 주입

6) 양생 및 마감작업

- 주입 완료후 주입체가 완전히 경화할 때 까지 양생, 주입파이프를 제거, 디스크 샌더 등으로 면마감 처리